



Sistema de ajuste del sistema de conexión rápida de las Pentruder 6-12, 6-16 y 8-20

1. Empiece con el conjunto totalmente desmontado. Las referencias que se indican corresponden al despiece de la Pentruder 6-10.
2. Inserte el tornillo E32 y gírelo en sentido anti horario, hasta que se asiente en el soporte E30. realice una marca con un rotulador en el tornillo y el soporte de forma que la posición relativa tornillo / soporte puede ser localizada posteriormente.
3. Gire en tornillo E32 en sentido horario (desde la parte posterior del hexágono interno) exactamente 6 vueltas.
4. Ponga la arandela roscada y acanalada E33 (rosca izquierdas) en el tornillo E32 y gírela en sentido contrario a las agujas del reloj, hasta que la arandela justo toque las ranuras internas del soporte E30. El tornillo E32 debe estar en la posición exacta, 6 vueltas AH, cuando la arandela toque el soporte E30. Esto es muy importante.
5. Manteniendo la arandela E33 en posición, gire el tornillo E32 exactamente 2 vueltas (sentido anti horario).
6. Coloque el vaso F12 en la arandela F4 hasta que la cabeza del vaso se quede en la arandela.
7. Coloque el vaso F12 y la arandela F4 en el tornillo F12 y gírelo (sentido agujas del reloj) hasta el fin. Compruebe que el tornillo E32 no se ha movido.
8. Manteniendo el tornillo E32 en su posición, gire el vaso F12 con la arandela (sentido anti horario) exactamente 1 vuelta.
9. Compruebe si los agujeros de la arandela F4 coinciden con los agujeros roscados de la arandela E33. Si coinciden, empuje la arandela F4 hasta que se coloque completamente en su posición, inserte un tornillo M6 x 16, pos F6 y apriételo ligeramente.
10. Si los agujeros no coinciden, ajuste la posición del vaso F12 con la arandela a los agujeros más próximos y luego empuje la arandela F4 hasta que se coloque completamente en su posición, inserte un tornillo M6 x 16, pos F6 y apriételo ligeramente.
11. Ahora gire el tornillo E32 en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que haga tope.
12. Coloque una brida en el conjunto. Apriete el tronillo E32 y compruebe cuantas vueltas da hasta que la brida es sujeta firmemente. La colocación correcta se realiza cuando la brida se fija entre 3,5 y 4 vueltas.
13. Si el conjunto sujeta la brida antes o después la posición de la arandela E33 debe cambiarse.
14. Si se sujeta antes, entre 3,0 y 3,5 vueltas del tornillo E32 la arandela E33 debe girarse en sentido contrario a las agujas del reloj uno o dos dientes.
15. Si se sujeta después, entre 4,0 y 4,5 vueltas del tornillo E32 la arandela E33 debe girarse en el sentido de las agujas del reloj uno o dos dientes.
- 16. Para un control posterior, marque ahora la posición del soporte E30 y la arandela F4 en relación una con otra.**

17. Para ajustar la posición de la arandela E33, gire el tornillo E32 completamente en sentido contrario a las agujas del reloj, quite el tornillo F6 y golpee el final del vaso F12 con un matillo de plástico para sacar la arandela F4 de la cabeza del vaso F12.
18. Gire el vaso F12 en el sentido contrario a las agujas del reloj para sacarlo junto con la arandela F4.
19. Marque la posición de la arandela E33 en relación con el soporte E30, con un rotulador, gire el tornillo E32 en el sentido de las agujas del reloj 6 vueltas, y gire la arandela E33 en la dirección necesaria para ajustar el apriete. Ver pasos del 14 al 15.
 - Gire la arandela E33 en sentido contrario a las agujas del reloj si se fija muy rápido (de 3,0 a 3,5 vueltas del tornillo E32)
 - Gire la arandela E33 en el sentido de las agujas del reloj si se fija tarde (de 4,0 a 4,5 vueltas del tornillo E32)
20. Coloque el vaso F12 en la arandela F4 hasta que la cabeza del vaso se quede en la arandela.
21. Coloque el vaso F12 y la arandela F4 en el tornillo F12 y gírelo (sentido agujas del reloj) hasta el fin. Compruebe que el tornillo E32 no se ha movido.
22. Manteniendo el tornillo E32 en su posición, gire el vaso F12 con la arandela (sentido anti horario) exactamente 1 vuelta.
23. Alinee con la marca realizada previamente la arandela F4 y el soporte E30, Luego empuje la arandela F4 a su posición definitiva, ponga un tornillo M6 x 16, posición F16 y apriételo ligeramente.
24. Ahora gire en sentido contrario a las agujas del reloj tornillo E32 hasta el final.
25. Coloque una brida en el conjunto. Apriete el tornillo E32 y compruebe cuantas vueltas da hasta que la brida es sujeta firmemente. La colocación correcta se realiza cuando la brida se fija entre 3,5 y 4 vueltas.
26. Si el ajuste es ahora correcto, saque el tornillo F6 y golpee el final del vaso F12 con un matillo de plástico para sacar la arandela F4 de la cabeza del vaso F12.
27. Saque el vaso F12 junto con la arandela F4.
28. Gire el tornillo E32 exactamente 4 vueltas.
29. Ahora fije los 6 muelles E34 como indicado en el dibujo del despiece. Un muelle adyacente a cada diente.
30. Colóquelo en el cono de centrado F3 y fije el vaso F12 junto con la arandela F4. El vaso debe girarse en el sentido de las agujas del reloj hasta el final y luego des-girarse 1 vuelta. Gire la arandela F4 hasta alinearla con la marca realizada en el paso 16. Compruebe el tornillo E32 no se ha movido.
31. Coloque todas las arandelas F5 y tornillos F6 y apriételos a 17 Mn.
32. Verifique la colocación de la brida. Ahora la brida debe fijarse mediante 3,5 a 4 vueltas del tornillo E32.
33. Realizado.